

Sistema de climatización natural.

- Bajo costo de funcionamiento y mantenimiento.
- Bajo nivel de ruido.
- Solución idónea para amplias áreas.
- **Elimina** olores y aire viciado.
- **Refresca y enfría** el ambiente.
- Diseñado para fábricas, aplicaciones comer- ciales, invernaderos, granjas de ganado, etc.

Tipo de ventilador: axial. Capacidad máxima: 25.000 m 3/h.

Potencia: 2.2 kW. Presión: 306 Pa. Ruido: ≤ 78 dB.

Tanque de agua: 55 L. Consumo de agua: 25 - 35 L/h.

Voltaje: 380 V. Frecuencia: 50 Hz.

**Dimensiones:** 1350\*1350\*1310 mm.

Peso: 120 Kg.

Velocidades: 2 velocidades. Controles: pantalla LCD + remoto. Panel de celulosa: 970\*886\*100 mm. Consumo eléctrico: 5,4 A.

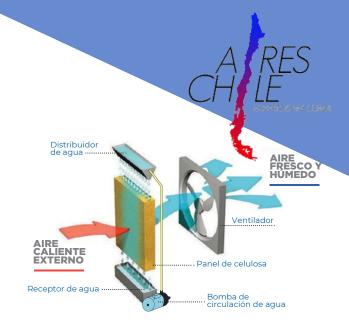
Área de cobertura: 250 - 300 m 2.

## **ENFRIADORES EVAPORATIVOS**

Sistema de climatización natural que permite enfriar el aire cuando hace contacto con el agua, proporcionando grandes volúmenes de aire fresco.

## **FUNCIONAMIENTO**

- Una bomba hace circular el agua del depósito hasta un filtro especial que se humedece considerablemente. El nivel del agua se controla mediante un flotador. El líquido recircula dentro del enfriador, pero, al enfriar el aire, se produce un proceso de evaporación, por lo tanto, el agua se va consumiendo. El enfriamiento es directamente proporcional al agua evaporada o consumida. La turbina o ventilador, absorbe el aire
- caliente del exterior y lo canaliza a través del filtro.
- Al pasar por el filtro, el aire se enfría por el proceso de la "evaporación".
- La clave es enfriar eficientemente y
  los enfriadores evaporativos IMPAC
  ofrecen los mejores resultados.



## **VENTAJAS**

- 80% de ahorro energético, en comparación con un aire acondicionado.
- Mantiene un nivel óptimo de humedad.
- Ventilación: disminuye humo, olores y aire viciado.
- Mejora su eficacia a medida que la temperatura exterior se eleva.
- Bajo costo de
- funcionamiento (Kw/h). Bajo costo de instalación.
- Aspa duradera y motor del
   ventilador a prueba de agua.
   Material Carcasa: polímeros
- a prueba de rayos UV, antienvejecimiento y resistentes a la deformación.

TIPOS					0	I
	Enfr	iadores Evapora	tivos	Aire Acondicionado	Ventilador Centrifugo	Ventilador
Capacidad	16.000 m <sup>5</sup> /h	18.000 m <sup>1</sup> /h	25.000 m³/h	400.000BTU/hr	40.000 cm/h	1.400 mm/día
Potencia	0,75 kW	11 kW	2.2 kW	54 kW	7.5 kW	0,075 kW
Área de cobertura	1000 m²	1000 m²	1000 m²	1000 m²	1000 m²	1000 m²
Cambio de aire por hora	27	30	42	0	30	0
Unidades requeridas	9	8	6	2	3	83
Total Kw	6,75 kW	8,8 kW	13,2 kW	108 kW	22,5 kW	6,2 kW
Consumo eléctrico por año (10 hrs, 365 dias)	24.638 kW/h	32.120 kW/h	48380 kW/h	394,200 kW/h	82125 kW/h	22.721 kW/h
Consumo con referencia al	6,25%	8,15%	12,22%	100%	20,83%	5,76%

## TEMPERATURA DE SALIDA DE LOS EQUIPOS

La reducción de la temperatura es proporcional a la temperatura y humedad relativa del exterior.

En el siguiente esquema se muestra una aproximación.

Ejemplo: con una temperatura de 30 °C y una humedad relativa exterior del 50%, el equipo impulsará el aire a una temperatura de 24,0 °C.

Temperatura entrada (°C)	Porcentaje % de humedad relativa exterior										
	10	20	30	40	50	60	70	80	90		
10	4,0	4,5	5,5	6,0	7,0	7,5	8,0	9,0	9,5		
15	7,5	8,5	9,5	10,5	11,0	12,0	13,0	13,5	14,0		
20	11,0	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,0		
25	14,5	16,0	17,0	18,5	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0		
30	17,5	19,5	21,0	22,5	24,0	25,0	26,5	28,0	29,0		
35	20,0	23,0	25,0	26,5	28,5	30,0	31,5	32,5	34,0		
40	23,0	26,5	29,0	31,0	32,5	34,5	-	-	-		
45	26,0	29,0	32,5	35,0	-	-	-	-	-		
50	29,0	32,5	36,6	-	-	-	-	-	-		